





5 ŽINGSNIS: DANGOS DENGIMO METODO PASIRINKIMAS

Naujai dažytas paviršius:
- Danga dengiama tiesiai ant elektroforinės dangos, grunto, pradinio sluoksnio arba 2 komponentų išorinio sluoksnio sistemų epoksidinės dervos, poliuretano ar miltelinės dangos.

Didelio blizgesio paviršiai:
- Šlifuojami, naudojant Nr. 400 grūdėtumo diskiniį šlifuklį, tada valomi tirpikliu naudojant dažų skiediklį, kad būtų pašalintos likusios šiukšlės.

Susioksidavusių dažų paviršiai:
- Suremontuokite bet kokius struktūrinius pažeidimus (rūdis ar atplaišas), naudodami dviejų komponentų epoksidinį gruntą.
- Susioksidavę „nevaškuoti“ dažai PRIVALO būti kruopščiai nuvalyti, naudojant „SuperClean Degreaser“ (arba panašaus tipo produktą); paviršius turi būti nuplautas vandeniu ir nudžiovintas.
- Susioksidavę „vaškuoti“ dažai PRIVALO būti nušlifuoti diskiniu šlifukliu naudojant Nr. 400 grūdėtumo švitrinį popierių; paviršius turi būti nuvalytas tirpikliu ir nudžiovintas

ORINĖ PURŠKIMO ĮRANGA
Purškimo pistoletas: DTŽM arba MTMS
Antgalis skysčiui purkšti: 1,2 - 1,5 mm
Skysčio tiekimo linija: 3/8"
Slėginis indas: 15-20 PSI
Slėgis purškimo pistolete: 29-30 PSI

BEORĖ PURŠKIMO ĮRANGA
Antgalio dydis: „Graco 519“ arba „619“ tūtelė
Siurblys: bent 30:1
Siurblio slėgis: 55-60 PSI

TEPIMAS TEPTUKU / VOLELIU
Ant itin susioksidavusių skaidrių dangų „Nano-Clear“ taip pat gali būti dengiama „užtepimo“ būdu. Rekomenduojama naudoti mikropluošto teptuką be plaukelių. Padengus „užtepimo“ būdu dangos išsilyginimas ir plėvelės susidarymas nebus toks geras kaip purškiant.

6 ŽINGSNIS: SAUGOS REIKALAVIMAI SAUGOS DUOMENŲ LAPO (SDL) PERŽIŪRA

7 ŽINGSNIS: DENGIMAS

Rekomenduojamas plėvelės suformavimas:

- Užpurkštų dangos sluoksnių skaičius: Uždenkite 3-4 drėgnus sluoksnius. Prieš dengiant kitą sluoksnį ant drėgno sluoksnio palaukite 5-10 min., kad išgaruotų tirpiklis.
- Venkite papildomo dengimo praėjus 20 min., nes tai paveiks dangos takumą ir išsilyginimą.
- Rekomenduojamas (DPS): 2-3 mm drėgnam sluoksniui.
- Rekomenduojamas (SPS): 0,50-1,50 mm

Tirpiklio nugaravimas: Esant 72 °F temperatūrai prieš dengiant kitą sluoksnį ant drėgno sluoksnio palaukite 5-10 min., kad išgaruotų tirpiklis.

Skiedimas: Nereikalingas, nes „Nano-Clear“ klampa yra labai maža

** „Nano-Clear“ yra drėgmei jautri sistema. Siekiant išvengti drėgmės patekimo į produktą, svarbu talpas uždaryti iš karto po panaudojimo.**

8 ŽINGSNIS: VALYMAS / ŠALINIMAS

- Įrangą po naudojimo išvalykite iš karto naudodami dažų skiediklį, MEK arba acetoną. Niekada nevalykite purškimo įrangos vandeniu arba alkoholiu.
- Atliekas šalinkite pagal galiojančius vietinius įstatymus.

9 ŽINGSNIS: DANGOS DŽIŪVIMAS

- Džiūvimo laikas esant 72 °F, 50 % SD
- Nebelimpa dulks: po ~20-30 minučių
- Tampa nebetaki: po ~30-40 minučių
- Galima liesti: po ~4 valandų
- Visiškas sukietėjimas: po 24 valandų esant 72 °F
- * Esant mažesnei temperatūrai ir mažesniai drėgnumui džiūvimas bus lėtesnis.
- * Esant aukštesnei temperatūrai ir didesniai drėgnumui džiūvimas bus greitesnis.

**10 ŽINGSNIS: PADENGTO PRODUKTO APŽIŪRA
AR REIKALINGI PATAISYMAI?**

TAIP

NE

BLIZGINIMAS IR POLIRAVIMAS (jeigu reikia):

- Įranga: diskinis šlifukoškis ir diskinė poliravimo įranga.
- Švitrinis popierius: pirma naudokite Nr. 1000 grūdėtumo švitrinį popierių, tada Nr. 1500, ir pabaigai Nr. 2000 - Nr. 2500 grūdėtumo švitrinį popierių.
- Šlifavimas: Sunkusis šlifavimo mišinys tepamas vilnioniu disku esant 1200 - 1400 aps./min.
- Poliravimas: 3M SRC (atspari įbrėžimams skaidri) poliravimo pasta tepama vilnioniu disku esant 1200 - 1400 aps./min.
- Galutinis poliravimas: naudokite lengvą arba vidutinę šlifavimo pastą, tepkite vilnioniu disku esant 1200 - 1400 aps./min.

DANGOS PRIEŽIŪRA:

PAVIRŠIAUS PRIEŽIŪRA / VALYMAS

- valymui naudokite mažo pH muilą ir vandenį.
- paviršiui nuvalyti ir nusausinti naudokite mikropluošto šluostes be plaukelių
- grafiti pašalinimui naudokite dažų skiedikį.